

四川南溪徽记食品有限公司

应急物资与装备情况

分类	名称	储存地点	储存数量	储存情况
消防系统	手推式灭火器	生产车间、分布厂区	20套	完好
	干粉灭火器	生产车间、分布厂区	150个	完好
	消防水带	分布厂区	30	完好
	消防器材应急柜	生产车间	1	完好
防护类	防毒面具	消防器材应急柜	10	完好
	防护口罩	消防器材应急柜	20	完好
	应急沙袋	污水处理站	15	完好
	消防毯	消防器材应急柜	3	完好
工具类	手摇报警器	分布厂区	8	完好
	应急手电	消防器材应急柜、分布厂区	2	完好
	消防斧	消防器材应急柜	2	完好
	消防衣	消防器材应急柜	2	完好
	消防绳	消防器材应急柜	2	完好
急救类	急救箱	生产部办公室	2	完好
其他	公用车辆	办公室	2	完好

